

MiniMAGSTER

MidiMAGSTER

- ✓ nowoczesny wygląd
- ✓ podwozie i uchwyty do przemieszczania
- ✓ półka na butlę z gazem
- ✓ uchwyt spawalniczy na stałe
- ✓ przewód masowy
- ✓ przewód zasilający
- ✓ różne wersje zasilania 230/400V lub 400V
- ✓ spawanie stali w osłonie gazów
- ✓ spawanie samoosłonowym drutem Innershield NR-211MP (tylko MiniMagster1501 i 1501S)
- ✓ czytelny panel sterujący
- ✓ profesjonalny 2 rolkowy podajnik zapewniający stabilne podawanie
- ✓ lampka informująca o przeciążeniu
- ✓ wykonane zgodnie z PN-EN 60974
- ✓ spełnia wymagania CE i ROS
- ✓ produkty objęte gwarancją producenta
- ✓ serwis na terenie całego kraju

MiniMAGSTER® 1501, 1501S
MidiMAGSTER® 1613, 1801



Mini-, Midi- MAGSTER

Półautomaty spawalnicze Mini- i Midi- MAGSTER przygotowano z myślą o bardzo szerokim spektrum odbiorców. Dzięki parametrom technicznym i zainstalowanym funkcjom urządzenia te mogą być wykorzystywane zarówno w warsztatach domowych jak i warsztatach remontowych np. samochodowych. Cała rodzina MAGSTER posiada nowoczesny wygląd, wyposażona jest w podwozie i uchwyty, które umożliwiają bardzo łatwe ich przemieszczanie. Panel obsługi jest niezwykle czytelny i prosty, zastosowane oznaczenia w naturalny sposób sugerują przeznaczenie poszczególnych elementów regulacyjnych. MAGSTERY wyposażone są standardowo w uchwyty spawalnicze, przewody masowe, przewody zasilające oraz wąż do podłączenia gazu spawalniczego. Przyłączenie do odpowiedniej sieci zasilającej, podłączenie gazu osłonowego i założenie drutu spawalniczego to jedyne czynności, jakie trzeba wykonać przed rozpoczęciem spawania. Nasze urządzenia wyróżnia profesjonalny zespół podający drut. Solidny korpus, ramię dociskowe, rolki i odpowiednio dobrany silnik napędzający gwarantują niezawodną i stabilną pracę urządzenia. Każde urządzenie wyposażone jest w półkę na butlę z gazem. Należy wybrać odpowiedni model wyrobu zależnie od posiadanej sieci zasilania. Konstrukcja MAGSTER wynika z długoletnich doświadczeń firmy i czyni spawanie łatwym i przyjemnym. Z półautomatem MAGSTER można z powodzeniem wykonać zaprojektowaną przez siebie konstrukcję stalową lub dokonać naprawy nadwozia samochodu.



MiniMAGSTER

MidiMAGSTER



DANE TECHNICZNE

	MiniMagster 1501	MiniMagster 1501S	MidiMagster 1613	MidiMagster 1801
Zasilanie	230V/1f	230/400V/3f	400V/3f	230/400V/3f
Zakres prądu spawania	40-115A	40-115A	35-140A	40-160A
Zabezpieczenie prądowe	16A	16/10A	16A	25/16A
Średnica drutu litego	0,6-0,8mm	0,6-0,8mm	0,6-0,8mm	0,6-0,8mm
Średnica drutu samoosłon.	0,9mm	0,9mm	-	-
Ciężar	32kg	35kg	48kg	50kg
Uchwyt spawalniczy	2,5m na stałe	2,5m na stałe	2,5m na stałe	2,5m na stałe
Przewód masowy	2,5m na stałe	2,5m na stałe	2,5m na stałe	2,5m na stałe
Przewód zasilający	2,5m na stałe	2,5m na stałe	2,5m na stałe	2,5m na stałe
Oslona gazowa	CO ₂ , MIX lub bez gazu	CO ₂ , MIX lub bez gazu	CO ₂ lub MIX	CO ₂ lub MIX



Komora podajnika MiniMAGSTER 1501&1501S

Lincoln Electric Bester SA

58-263 Bielawa
ul. Jana III Sobieskiego 19A
tel. (0 74) 64 61 100
fax (0 74) 64 61 080


a Lincoln Electric Company



www.bester.pl

LEB 2008/01/1