

Master MLS 2500/3500

Doskonała jakość spawania MMA



W skrócie

- Zaprojektowane specjalnie do spawania MMA
- Kompaktowe i przenośne • Różne panele sterowania do różnych zastosowań
- Spawanie wszystkimi rodzajami elektrod
- Spawanie metodami MMA i TIG
- Bezproblemowa praca podczas zasilania z agregatu



Zastosowania

- Instalacja i montaż
- Naprawa i konserwacja
- Budowa statków i urządzeń morskich
- Przemysł chemiczny i przetwórczy

Urządzenia Master MLS umożliwiają dobór wersji najkorzystniejszej do spawania MMA. Oba dostępne źródła zasilające (250 A lub 350 A) mogą być wyposażone w podstawowy panel sterowania MEL lub zaawansowany panel MEX, gwarantując najwyższą jakość spawania w każdych warunkach.

Kluczowe funkcje urządzeń i akcesoria



MEL



MEX

Opcjonalne panele sterowania MEL i MEX zawierają wszystkie niezbędne funkcje potrzebne do wysokiej jakości spawania MMA. Panel MEL posiada duży, czytelny wyświetlacz, a dostępne funkcje to między innymi wybór metody spawania (MMA TIG z zajarzeniem przez potarcie) oraz kontrola gorącego startu i ciśnienia łuku, jak również możliwość zdalnego sterowania. Panel MEX oferuje bardziej zróżnicowany zestaw parametrów, w tym: elektroniczny wybór typu elektrody, tryby żłobienia i spawania łukiem przerywanym oraz funkcję kanałów pamięci. Zaawansowana funkcja TouchArc umożliwia spawanie TIG DC z prawdziwego zdarzenia.

Master MLS. Na zdjęciu z podwoziem dwukołowym T100.



Dane techniczne

Master MLS	2500	3500
Napięcie zasilania 3~50/60 Hz	400 V, -15 % ... +20 %	400 V, -15 % ... +20 %
Prąd maks. w cyklu pracy 40% (40°C)	250 A/30 V (300 A/22 V TIG)	350 A/34 V (400 A/26 V TIG)
Zabezpieczenie zwłoczne	4G1.5 (5m)/10 A	4G2.5 (5m)/16 A
Elektroda otulona ø mm	1.5 – 5.0	1.5 – 6.0
Wymiary D x S x W (mm)	500 x 180 x 390	500 x 180 x 390
Masa (kg)	20	21

Master MLS 2500/3500

Dane techniczne

Master MLS™		2500	3500
Napięcie zasilania	3~, 50/60 Hz	400 V (-15...+20 %)	400 V (-15...+20 %)
Moc pobierana (maks.)	MMA	9.4 kVA	15 kVA
	TIG	8.4 kVA	13.8 kVA
Kabel zasilający	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	4G2.5 (5 m)
Zabezpieczenie zwłoczne		10 A	16 A
Obciążalność 40°C	40 % ED	250 A/30 V (300 A/22 V TIG)	350 A/34 V (400 A/26 V TIG)
	100 % ED	160 A/26.4 V	220 A/28.8 V
Zakres parametrów spawania	MMA	10 A/20.5 V–250 A/30 V	10 A/20.5 V–350 A/34 V
	TIG	5 A/10 V–300 A/22 V	5 A/10 V–400 A/26 V
Napięcie biegu jałowego		80 V	80 V
Współczynnik mocy dla prądu maks.		0.95	0.95
Sprawność dla prądu maks.		86 %	86 %
Elektroda otulona	∅ mm	1.5–5.0	1.5–6.0
Wymiary zewnętrzne	D x S x W, mm	500 x 180 x 390	500 x 180 x 390
Masa	kg	20	21

Numery do zamówienia

Źródła zasilające

Master MLS™ 2500	6104250
Master MLS™3500	6104350

Panele sterowania

MEL	6106000
MEX	6106010

Zdalne sterowania

R10	5 m	6185409
-----	-----	---------

R10	10 m	618540901
R11T bezprzewodowe		6185442
Sterowanie nożne R11F		6185407
Kabel zdalnego sterowania do R 10	10 m	6185481

Podwozia

T100	6185250
T110	6185251
T130	6185222

R11T



Bezprzewodowe zdalne sterowanie R11T do spawania MMA. Zgodne z urządzeniami Master i MasterTig MLS.