

Minarc 150/151/220

Mali mocarze spawania MMA



W skrócie

- Doskonała jakość spawania i dynamika zajarzenia
- Niewielka masa przy wysokiej mocy i współczynniku pracy
- Kompletnie zestawy gotowe do spawania



Zastosowania

- Obróbka metali
- Budownictwo
- Rolnictwo
- Naprawa i konserwacja

Bez cienia przesady można powiedzieć: doskonała wydajność. Każdy element urządzeń Minarc do spawania metodą MMA powstał z myślą o potrzebach mobilnych spawaczy. Gdy chodzi o optymalną kombinację rozmiarów, masy i jakości spawania, te urządzenia nie mają sobie równych. Dzięki możliwości zasilania z sieci lub agregatu prądotwórczego, urządzenia Minarc MMA nadają się idealnie do prac w terenie. Maksymalny prąd spawania to 140 A lub 220 A w cyklu pracy 35%.

Kluczowe funkcje urządzeń

Spawarki Minarc można bardzo łatwo przenosić. Nawet gdy stanowisko pracy wymaga wchodzenia na drabiny i schody, cały potrzebny sprzęt można na ogół zabrać ze sobą za jednym razem.

Urządzenia Minarc do spawania MMA cieszą się zasłużonym uznaniem użytkowników na całym świecie. Duża rezerwa napięcia i automatyczna kontrola ciśnienia łuku pozwalają uzyskać niezwykle stabilny łuk, niezależnie od pozycji i rodzaju elektrody.

Ważnym atutem jest duża tolerancja wahań napięcia zasilającego, nawet przy wykorzystaniu bardzo długich kabli – do 50 m od źródła zasilającego. Model Minarc 220 wyposażono dodatkowo w funkcję zajarzenia TIG TouchArc i możliwość zdalnego sterowania.



**Lekkie, zwarte
i łatwe do
przenoszenia.**

Dane techniczne

Minarc	150/151	220
Napięcie zasilania	1~230 V (110 V for 151)	3~400 V
Prąd maks. w cyklu pracy 35% (40°C)	140 A (MMA) 150 A (TIG)	220 A (MMA) 220 A (TIG)
Elektrody MMA \varnothing (mm)	1.5 – 3.25	1.5 – 5.0
Wymiary D x S x W (mm)	320 x 123 x 265	400 x 180 x 340
Masa (kg)	4.0/4.4	9.2

Minarc 150/151/220

Dane techniczne

Minarc		150, (150 VRD)	150 AU	120 AU
Napięcie zasilania	1~, 50/60 Hz	230 V ±15 %	240 V + 10 % ... - 20 %	240 V + 10 % ... - 20 %
Obciążalność	35 % MMA	140 A/7.5 kVA	140 A/7.5 kVA	-
	50 % MMA	-	-	110 A/5.5 kVA
	100 % MMA	100 A/5.1 kVA	100 A/5.1 kVA	80 A/3.9 kVA
	35 % TIG	150 A/5.0 kVA	150 A/5.0 kVA	-
	50 % TIG	-	-	120 A/3.5 kVA
	100 % TIG	110 A/3.3 kVA	110 A/3.3 kVA	80 A/2.2 kVA
Kabel zasilający	H07RN-F	3G2.5 (3.3 m)	3G2.5 (3.3 m)	3G1.5 (3.3 m)
Zabezpieczenie zwłoczne		16 A	15 A	10 A
Zakres parametrów spawania	MMA	10 A/20.5 V–140 A/25.6 V	110 A/3.3 kVA	10 A/20.5 V - 110 A/24.4 V
	TIG	10 A/10.5 V – 150 A/15.6 V	10 A/10.5 V – 150 A/15.6 V	10 A/10.5 V – 120 A/14.4 V
Typ wtyczki		Schuko	Wtyczka AU	Wtyczka AU
Napięcie biegu jałowego		85 V (30 V/VRD)	30 V	30 V
Współczynnik mocy dla prądu maks.		0.60	0.60	0.60
Sprawność dla prądu maks.		80 %	80 %	80 %
Elektroda otulona	∅ mm	1.5–3.25	1.5–3.25	1.5–2.5
Wymiary zewnętrzne	D x S x W, mm	320 x 123 x 265	320 x 123 x 265	320 x 123 x 265
Masa	kg	4	4	4

Minarc		151	220, (220 VRD)
Napięcie zasilania	1~, 50/60 Hz	110 V ±15 %	3~ 400 V -20 %... +15 %
Moc pobierana	35 % MMA	140 A	220 A
	100 % MMA	100 A	150 A
	35 % TIG	150 A	220 A
	100 % TIG	110 A	160 A
Kabel zasilający	H07RN-F	3G6 (2 m)	4G1.5 (5 m)
Zabezpieczenie zwłoczne		32 A	10 A
Współczynnik mocy dla prądu maks.	MMA	10 A/20.5 V–140 A/ 25.6 V	10 A/20.4 V-220 A/28.8 V
	TIG	10 A/10.5 V – 150 A/15.6 V	10 A/10.4 V-220 A/18.8 V
Napięcie biegu jałowego		85 V	85 V (30 V/VRD)
Sprawność dla prądu maks.	MMA	0.60	0.91 (TIG 0.92)
		0.80	0.86 (TIG 0.80)
Elektroda otulona	∅ mm	1.5–3.25	1.5–5.0
Wymiary zewnętrzne	D x S x W, mm	320 x 123 x 265	400 x 180 x 340
Masa	kg	4.4	9.2

Minarc 150/151/220

Numery do zamówienia

Minarc 150 z kablem spawalniczym i masy, kabel zasilający z wtyczką Schuko	6102150	
Minarc 151 z kablem spawalniczym i masy, kabel zasilający	6101151	
Minarc 220 z kablem spawalniczym i masy, kabel zasilający	6102220	
Minarc 150 VRD z kablem spawalniczym i masy, kabel zasilający z wtyczką Schuko	6102150VRD	
Minarc 220 VRD z kablem spawalniczym i masy, kabel zasilający	6102220VRD	
Minarc 120AU z kablem spawalniczym i masy, kabel zasilający z wtyczką AU	6102120AU	
Minarc 150AU z kablem spawalniczym i masy, kabel zasilający z wtyczką AU	6102150AU	
Akcesoria	150, 150 AU, 120 AU, 151	220, 220 VRD
Kabel masy	6184015	6184211
Kabel spawalniczy	6184005	6184201
Pasy nośne	9592162	9592162
Uchwyt TIG	6271432 (TTM 15 V)	627022304 (TTC220 GV)

