

Origo™ Arc 4001i panel A22 / A24

Optymalne rozwiązania w spawaniu metodą MMA

Mocne i solidne

Rodzina produktów Origo™ Arc 4001i to najlepsze rozwiązanie gwarantujące optymalną wydajność produkcji w zastosowaniach zarówno w obiektach zamkniętych, jak i na zewnątrz, w produkcji seryjnej, a także doskonale nadające się do stosowania w procesach naprawczych i regeneracyjnych.

Te kompaktowe źródła prądu spawania posiadają solidną konstrukcję z obudową wykonaną z ocynkowanej stali. To wyjątkowo trwałe materiały sprawdzające się w najbardziej wymagających środowiskach.

Urządzenia wykorzystują technologię IGBT zapewniającą niezawodną pracę urządzenia i znakomite parametry spawania.

Zastosowanie cyfrowego systemu komunikacji z magistralą CAN pozwoliło na ograniczenie ilości przewodów, umożliwiając sprawniejszą i bezawaryjną obsługę urządzenia.

Spawanie metodą MMA

Origo™ Arc 4001i został zaprojektowany do spawania stali niestopowej niskowęglowej, jak i stali nierdzewnej oraz żeliwa wszystkimi typami elektrod o średnicy do 6mm. Urządzenie przeznaczone są również do żłobienia elektropowietrznego elektrodami węglowymi o średnicy 8 mm.

Elastyczność

Źródło prądu spawania zasilane z sieci 400V 50Hz posiada płynne nastawy prądu spawania do 400A. Ergonomiczne panele sterowania zapewniają wszechstronne nastawy w zależności od potrzeb użytkownika. Można wybrać jeden z dwóch dostępnych paneli, obydwa modele są łatwe w obsłudze i w czytelny sposób prezentują parametry spawania.

Origo™ A22 – wyposażony w wielofunkcyjne pokrętko pozwalające na regulację prądu spawania w procesach MMA i TIG.

Origo™ A24 – wyposażony w wielofunkcyjne pokrętko pozwalające na regulację prądu i kontrolę innych ustawień w procesach MMA, TIG oraz MIG/MAG (w trybie CV).

Obydwa panele są wyposażone w cyfrowy wyświetlacz i funkcję pomiaru napięcia i prądu spawania.

- **Znakomite parametry spawania** – wysoka wydajność i jakość spawania
- **Bezproblemowa komunikacja** z urządzeniem dzięki zastosowaniu przyjaznych dla użytkownika paneli sterowniczych A22 i A24
- **Panel A24** umożliwiający wybór typu elektrody (rutylowa, zasadowa, celulozowa) gwarantując optymalne parametry spawania oraz odczyt napięcia i prądu spawania na wyświetlaczu.
- Regulowane funkcje **Arc Force** i **Hot Start** zapewniające optymalne parametry do spawania w różnych środowiskach (Origo™ A24)
- Żłobienie elektrodą węglową (**Origo™ A24**) - z wykorzystaniem elektrod o maksymalnej średnicy 8 mm
- **Klasa ochrony IP 23**, praca na zewnątrz z narażeniem urządzenia na opady atmosferyczne
- **Filtr przeciwpyłowy** umożliwiający obsługę urządzenia w zanieczyszczonych miejscach pracy, zapobiegający przedostawaniu się pyłu i cząstek metalu do środka urządzenia.



Funkcje panelu	Origo™ A22	Origo™ A24
Spawanie metodą MMA/TIG (CC)	X	X
Spawanie metodą MIG/MAG (CV)	-	X
Przystawki zdalnego sterowania	X	X
Wybór typu elektrody		X
Funkcja Arc Force	(x)	X
Funkcja Hot Start	(x)	X
Spawanie kropelkowe	(x)	(x)
Ustawienie min. prądu TIG	(x)	(x)
Regulacja dynamiki łuku MIG/MAG	-	X
Cyfrowy pomiar V/A	X	X
Pamięć - 2 zestawy danych	-	X

(x) - funkcje dostępne w menu ukrytym

Zastosowanie

- **Montaż**
- **Spawanie rurociągów (elektrody celulozowe)**
- **Przemysł okrętowy i morski**
- **Przemysł przetwórczy**
- **Naprawy i czynności konserwacyjne**
- **Żłobienie elektropowietrzną elektrodą węglową**

Dane techniczne

Źródło prądu

Napięcie zasilania
Bezpiecznik zwłoczny, A
Przewód zasilający, mm²

Zakres prądu spawania, A

Dopuszczalne obciążenie, 40 °C

cykl pracy 35%, A/V
cykl pracy 60%, A/V
cykl pracy 100%, A/V

Napięcie biegu jałowego, V

Tryb energooszczędny, W

Moc wejściowa (przy maks. natęż.), kW

Znamionowa moc zasilania (przy maks. natęż.), kVA

Wsp. mocy przy maks. natężeniu prądu

Wydajność przy maks. natężeniu prądu, %

Wymiary dłxszxwys, mm

Poziom hałasu A (ciągły)

Klasy ochrony

Klasa izolacji

Temperatura pracy, °C

Masa, kg

Klasa zastosowania

Normy

Arc 4001i

3x400V, 50/60 Hz
25
4x4

16-400

400/36
320/33
250/30

78-90

40

16

18.6

0.90

86

625x294x492

<70 db

IP 23

H

-10 do +40

40

S

IEC/EN 60974-1



Origo™ A22



Origo™ A24



Dane dotyczące składania zamówień

Origo™ Arc 4001i A22 0460 455 880
Origo™ Arc 4001i A24 0460 455 881

Akcesoria:

Zestaw jezdny 2-kołowy 0460 564 880
Półka do wózka 2-kołowego pod podajnik MobileFeed 200/300 0460 815 880
Wzmocnienie rurowe do źródła prądu 0460 459 880
Zdalne sterowanie AT1 CAN regulacji prądu 0459 491 883
Zdalne sterowanie AT1 CAN CF dokładna regulacja prądu 0459 491 884
Przewody do przystawek zdalnej regulacji AT1 i AT1 CF
5 m 0459 960 880
10 m 0459 960 881
25 m 0459 960 882
Przewód masowy 5m z zaciskiem 0700 006 895

Dostawa obejmuje: przewód zasilający 5m z wtyczką 32A, instrukcja DTR



Najwyższej jakości akcesoria dla profesjonalistów

Firma ESAB oferuje szeroką gamę akcesoriów. W celu zapoznania się z pełną ofertą zapraszamy na naszą stronę internetową: www.esab.pl lub prosimy o kontakt z najbliższym przedstawicielem firmy.

Najlepsza obsługa i serwis

Nasze zaangażowanie oraz możliwość dostarczenia wymaganych usług i serwisu zostają aktywowane natychmiast po potwierdzeniu zamówienia. Nasza firma dokłada wszelkich starań w celu zapewnienia klientom najwyższej jakości usług posprzedażnych. Profesjonalny i wykwalifikowany personel zapewnia serwis, usługi z zakresu czynności konserwacyjnych, kalibrację, atestację oraz rozbudowę urządzeń i oprogramowania.

Części zamienne oraz elementy ulegające zużyciu są produkowane według normy jakości firmy ESAB. Wymienne płyty elektroniki, wymienne moduły i komponenty są dostępne dla wszystkich produktów firmy, co pozwala na skrócenie czasu ewentualnego przestoju do absolutnego minimum. Firma ESAB nieustannie podnosi standard usług świadczonych lokalnie przez autoryzowane punkty serwisowe. Klienci posiadający własny personel odpowiedzialny za serwis i konserwację mogą zawsze skorzystać ze szkoleń z zakresu serwisowania naszych produktów, które są integralnym elementem całościowej oferty firmy ESAB.

Jednakże szkolenia z zakresu informacji o produktach oraz procesach spawania dla użytkowników końcowych tworzą oddzielną część oferty firmy ESAB. Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem handlowym firmy ESAB lub dystrybutorem naszych produktów w celu uzyskania kompletnych rozwiązań.



ESAB Sp. z o.o.
40 – 952 Katowice
ul. Żelazna 9
NIP 634-00-23-457
E-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

Biuro Handlowe:
40 – 101 Katowice
ul. Chorzowska 108
Tel. +48 32 3511 100

KRS 0000176578
Sąd Rejonowy w Katowicach
Kapitał zakładowy
16 186 000 PLN