



## ZALETY

- ✓ Doskonałe własności łuku dla całej gamy elektrod
- ✓ Kompensacja napięcia zasilania
- ✓ Przystosowany do zasilania z agregatu w miejscu spawania
- ✓ Zapłon bezdotykowy i dotykowy (TIG HF i Lift) spełnia wszystkie wymagania
- ✓ W pełni funkcjonalny panel sterujący, umożliwia nastawianie wszystkich parametrów spawania
- ✓ Chłodzony powietrzem lub cieczą, po zastosowaniu chłodnicy Coolarc 20
- ✓ Duża częstotliwość impulsu pozwalana na skupienie łuku, zmniejsza zniekształcenia i zwiększa prędkość spawania
- ✓ Waży zaledwie 14,5 kg - V270-T PULSE jest lekki i łatwy w przenoszeniu
- ✓ Cyfrowy wyświetlacz z pamięcią pozwalający na precyzyjne ustawianie parametrów spawania, dla wszystkich rodzajów pracy
- ✓ Wentylator zapewnia mniejszy pobór mocy i redukuje ilość kurzu i oparów dostających się do wnętrza
- ✓ Zaprojektowany z minimalną ilością regulacji i połączeń dla eliminacji uszkodzeń
- ✓ Bezpieczeństwo użytkownika i niezawodność zapewnione przez spełnienie norm EN 60974-1 i CE
- ✓ Produkowany zgodnie z maksymą firmy Lincoln 'Odporny i niezawodny'
- ✓ Dwa lata gwarancji

# Niezawodność i trwałość w jednym

Źródło energii Invertec V270-T PULSE przeznaczone jest do spawania metodą TIG i MMA i zostało zaprojektowane i wyprodukowane z wykorzystaniem najnowszej cyfrowej techniki inwertrowej, pozwalającej na łączenie wytrzymałości mechanicznej ze znakomitymi właściwościami łuku spawalniczego.

Urządzenie jest lekkie i solidnie zbudowane co umożliwia jego przenoszenie i czyni je idealnym do pracy nawet w ekstremalnie trudnych warunkach. Elastyczność zastosowań i możliwość zasilania z agregatu pozwala na stosowanie go zarówno w warsztatach jak i innych miejscach pracy.

Standardowo urządzenie to posiada wszystkie cechy jakich oczekuje się od profesjonalnego źródła energii, między innymi zapłon bezdotykowy i dotykowy (TIG HF i Lift), 2-takt i 4-takt oraz regulację czasu opadania i czasu

wyływu gazu po wygaszeniu łuku. Dodatkowo V270-T PULSE łączy powyższe cechy z cyfrowym miernikiem nastaw początkowych z funkcją pamięci i zaletami spawania impulsowego. Panel sterujący tego urządzenia został zaprojektowany tak aby sekwencję spawania uczynić jak najbardziej prostą i zrozumiałą dla użytkownika.

Unikalną zaletą V270-T PULSE jest możliwość regulacji częstotliwości impulsu. Pozwala to na dopasowanie mocy łuku do danej aplikacji i zmniejsza ilość dostarczanego ciepła w bardziej kontrolowanym procesie wraz ze zmniejszeniem zniekształceń i wzrostem prędkości spawania.

Źródło energii Invertec V270-T PULSE jest wykonane jako profesjonalne urządzenie przemysłowe łączące zalety metody spawania TIG z odpornością na duże obciążenia dynamiczne.

## DANE TECHNICZNE

| Nazwa wyrobu          | Numer pozycji | Napięcie standard | Bezpiecznik     | Ciężar | Wymiary WxSxG mm | Stopień ochrony | Klasa izolacji | Zgodność z normami          |
|-----------------------|---------------|-------------------|-----------------|--------|------------------|-----------------|----------------|-----------------------------|
| Invertec V270-T PULSE | WF200286      | 400V<br>3 fazy    | 20A<br>zwłoczny | 14,5kg | 385x215x480      | IP23S           | H              | EN 60974-1 /<br>EN 50199 CE |

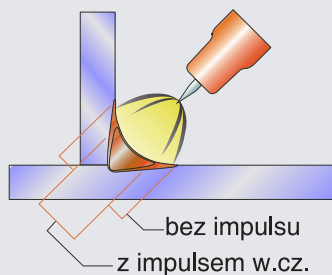
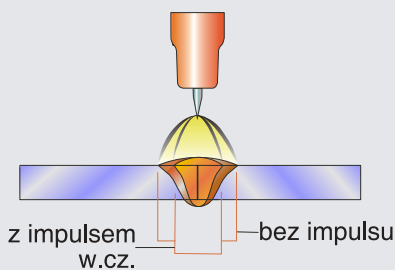
| Nazwa wyrobu | Numer pozycji | Napięcie standard | Częstotliwość | Wysok. maks. | Wymiary WxSxG mm | Wyływ cieczy | Ciężar z płynem chłodzącym |
|--------------|---------------|-------------------|---------------|--------------|------------------|--------------|----------------------------|
| Coolarc 20   | K1904-1       | 230V<br>1 faza    | 50Hz          | 50m          | 180x210x480      | 2,5/min      | 9,4kg                      |

## PARAMETRY WYJŚCIOWE

| Zakres prądu | Prąd wyjściowy dla TIG DC (40°C) | Prąd wyjściowy dla MMA (40°C) | Napięcie jałowe |
|--------------|----------------------------------|-------------------------------|-----------------|
| 5 - 270A     | 270A/35%<br>200A/100%            | 270A/35%<br>200A/100%         | 48Vdc           |

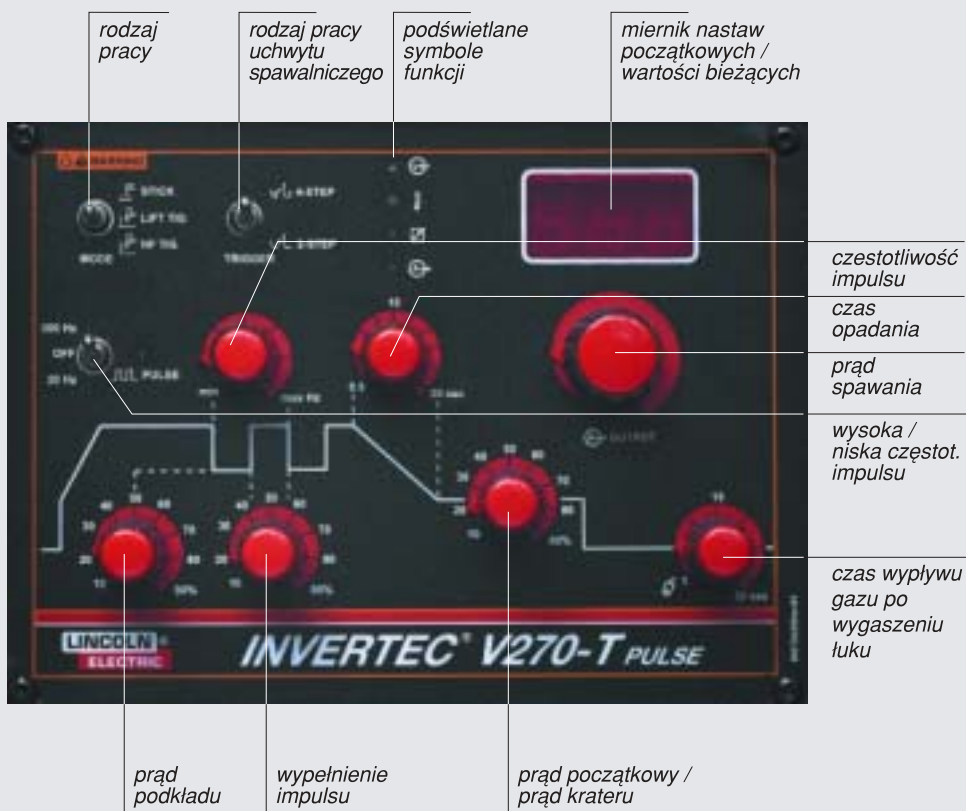
## AKCESORIA

| Numer pozycji       | Opis Zdalne sterowanie              |
|---------------------|-------------------------------------|
| K10095-1-10<br>K870 | Sterownik ręczny<br>Sterownik nożny |



### Zalety spawania impulsowego wysokiej częstotliwości:

- mniejsze zniekształcenia
- większa prędkość spawania



## WŁAŚCIWOŚCI

| Parametr                             | Wartość                    |
|--------------------------------------|----------------------------|
| czas opadania                        | 0,5 - 20 sek               |
| czas wypływu gazu po wygaszeniu łuku | 0,5 - 30 sek               |
| niska częst. impulsu                 | 0,2 - 20 Hz                |
| wysoka częst. impulsu                | 3 - 300 Hz                 |
| wypełnienie impulsu                  | 10% - 90% (prądu spawania) |
| prąd podkładu / prąd w szczycie      | 10% - 90% (prądu spawania) |



**Great Britain:** Lincoln Electric (UK) Ltd.  
Tel: +44 114 287 2401 Fax: +44 114 287 2582

**Belgium:** Lincoln Smitweld Belgium  
Tel: +32 2 377 00 71 Fax: +32 2 378 18 77

**France:** Lincoln Electric France SA  
Tel: +33 232 11 40 40 Fax: +33 232 11 40 11

**Germany:** Lincoln Smitweld G.m.b.H  
Tel: +49 201 896 280 Fax: +49 201 896 2831

**Italy:** Lincoln Electric Italia, SRL  
Tel: +39 010 837 911 Fax: +39 010 837 9150

**The Netherlands:** Lincoln Smitweld B.V.  
Tel: +31 24 352 29 11 Fax: +31 24 352 22 00

**Denmark:** Lincoln Electric Nordic  
Tel: +45 86 26 51 00 Fax: +45 86 26 51 50

**Norway:** Lincoln Electric Norge AS  
Tel: +47 23 377 400 Fax: +47 22 720 580

**Spain:** Lincoln KD, Sa  
Tel: +34 93 685 9600 Fax: +34 93 685 9610

**Sweden:** Lincoln Electric Sverige AB  
Tel: +46 510 22 045 Fax: +46 510 62 791

**Turkey:** A.S. Kaynak  
Tel: +90 216 377 30 90 Fax: +90 216 377 00 00

**Poland:** Bester S.A.  
Tel: +48 746 46 1100 Fax: +48 746 46 1082

**Other countries:** Lincoln Electric Europe B.V.  
Tel: +31 24 352 29 27 Fax: +31 24 352 29 29

**LINCOLN**®  
**ELECTRIC**

www.lincolnelectriceurope.com