

## Master MLS™ – Dane techniczne

■ Master MLS™		2500	3500
Maks. moc znamionowa	MMA	9,4 kVA	15 kVA
	TIG	8,4 kVA	13,8 kVA
Obciążalność	40%	250 A/30 V (300 A/22 V TIG)	350 A/34 V (400 A/26 V TIG)
	100%	160 A / 26,4 V	220 A / 28,8 V
Zabezpieczenie zwłoczne		10 A	16 A
Zakres parametrów spawania	MMA	10 A/20,5 V—250 A/30 V	10 A/20,5 V—350 A/34 V
	TIG	5 A/10 V—300 A/22 V	5 A/10 V—400 A/26 V
Napięcie biegu jałowego		80 V	80 V
Elektroda otulona	ø mm	1,5–5,0	1,5–6,0
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)		500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Masa		20 kg	21 kg

## Master MLS™ – Dane do zamówienia

■ Źródła zasilające		■ Zdalne sterowania		
Master MLS™ 2500	6104250	R10	5 m	6185409
Master MLS™ 3500	6104350	R10	10 m	618540901
■ Panele sterowania		R11T bezprzewodowe		6185442
MEL	6106000	Sterowanie nożne R11F		6185407
MEX	6106010	Przedłużacz do zdalnego sterowania R10	10 m	6185481

Szczegółowe informacje można znaleźć na stronie internetowej [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com).



AD238PL  
0945

# Master MLS™

Doskonała kontrola łuku,  
wytrzymała konstrukcja



2500, 3500



Spawarki MMA do wszystkich typów elektrod.  
Doskonała kontrola łuku i wytrzymała konstrukcja.

**+ W skrócie**

- Wytrzymałość i niezawodność spawania w środowiskach przemysłowych
- Zwarta konstrukcja ułatwia przenoszenie i dostęp
- System zabezpieczający ICS™ gwarantuje bezproblemowe działanie
- Możliwość wyboru różnych paneli sterowania z alternatywnymi funkcjami do spawania MMA i TIG

**+ Główne zastosowania**

- Prace instalacyjne i monterskie
- Naprawa i konserwacja
- Stocznie i budowlę morskie
- Przemysł chemiczny i przetwórczy



Master MLS 2500



Master MLS 3500

**■ Wytrzymałość i nowoczesne funkcje**

Rodzina Kemppei Master MLS obejmuje wydajne, trójfazowe urządzenia spawalnicze, wyposażone we wszechstronne funkcje do spawania MMA i TIG DC. Dostępne są dwa różne modele, o prądzie maksymalnym 250 A i 350 A w cyklu pracy 40%.

Dzięki solidnej i zwartej konstrukcji oraz izolowanemu układowi chłodzenia ICS™ urządzenia Master MLS idealnie sprawdzają się podczas prac w terenie i w ekstremalnych warunkach przemysłowych.

Poza dużą mocą spawania urządzenia te oferują szeroki zakres nowoczesnych funkcji, pozwalających zapewnić jakość i wydajność spawania.



**+ Opcjonalny panel sterowania MEX**

- Nastawianie parametrów z panelu, zdalnego sterowania lub sterownika uchwyty TIG (RTC 10)
- Kontrola gorącego startu i ciśnienia łuku
- Wybór trybu pracy: spawanie MMA, TIG DC lub łukiem przerywanym, żłobienie elektropowietrzne
- Wybór typu elektrody
- Kanały pamięci
- Duży, czytelny wyświetlacz parametrów



**+ Opcjonalny panel sterowania MEL**

- Wybór spawania MMA lub podstawowego spawania TIG
- Duży, czytelny wyświetlacz natężenia i napięcia prądu spawania
- Kontrola gorącego startu i ciśnienia łuku
- Zdalne sterowanie

**■ Łatwa kontrola dzięki systemowi MLS**

Sterowanie urządzeniami Master MLS odbywa się z wykorzystaniem wielofunkcyjnego systemu logicznego Kemppei MLS, który umożliwia spawaczowi precyzyjne dobranie parametrów spawania do konkretnego zadania.

**■ Panele sterowania Master MLS**

Do urządzeń Master MLS dostępne są dwa panele sterowania: panel MEL z podstawowym zestawem funkcji do spawania MMA i panel MEX z bardziej różnorodnym zestawem funkcji i parametrów.

Panel sterowania MEX umożliwia zapisywanie używanych nastawień w kanałach pamięci w celu łatwego ich przywoływania. Panel MEX wyposażono też w funkcję wyboru elektrody, która pozwala zoptymalizować pracę urządzenia dla wybranego typu elektrody.

Panele sterowania MEL i MEX wyposażono w duże, czytelne wyświetlacze, zapewniające wyraźny odczyt danych spawania. Funkcje dynamiki łuku i gorącego startu zapewniają doskonałe zajarzenie i bezproblemowe spawanie.